

	LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß Bauproduktenverordnung Nr. 305/2011
	DoP Nr. 8162-2016

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: VEBATEC PREMIUM Z4 - Verbundmörtelsystem

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:		
KENNCODE Art-Nr. 040 041	ARTIKEL VEBATEC PREMIUM Z4 – 300ml VEBATEC PREMIUM Z4 – 165ml	STRICHCODE 4260020940380 4260020940397

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:							
Vorgesehener Verwendungszweck		Chemischer Anker zur Verankerung von Gewindestangen.					
Abmessungen		M8	M10	M12	M16	M20	M24
hef [mm]	min	60	70	80	100	120	145
	max	160	200	240	320	400	480
Art und Festigkeit des Lastträgers		Bewehrter bzw. normalgewichtiger unbewehrter Beton, Festigkeitsklasse von min. C20/25 bis max. C50/60 gemäß EN 206-1.					
Zustand des Vormaterials		Nicht gerissen von M8 bis M24 und gerissen von M10 bis M20.					
Metallischer Werkstoff der Verankerung und betreffende Bedingung der Umweltexposition		Gewindestangen: a) verzinkter unlegierter Stahl, Festigkeitsklasse von 4.8 bis 12.9 gemäß EN ISO 898-1 für trockene Innenräume. b) Edelstahl A4-70 und A4-80 gemäß EN ISO 3506 für trockene Innenräume, atmosphärische Außenexposition (einschließlich von Industrie- und Meeresgebieten) oder dauerhafte Innenexposition bei Feuchtigkeit ohne besondere aggressive Bedingungen. Edelstahl mit hoher Korrosionsfestigkeit, Festigkeitsklasse 70 gemäß EN ISO 3506 für alle Bedingungen. Mutter und Unterlegscheiben: müssen für die unterschiedlichen Umweltbedingungen aus demselben Werkstoff wie die zuvor genannten Gewindestangen hergestellt sein.					
Lastart		Statische bzw. fast statische Last.					
Betriebstemperaturen		a) von -40° C bis +40° C (Kurzzeittemperatur max. +40° C und Langzeittemperatur in dauerhafter Anwendung +24° C). a) von -40° C bis +80° C (Kurzzeittemperatur max. +80° C und Langzeittemperatur in dauerhafter Anwendung +50° C). c) von -40° C bis +120° C (Kurzzeittemperatur max. +120° C und Langzeittemperatur in dauerhafter Anwendung +72° C).					
Gebrauchskategorie		Kategorie 1 und 2: Trockenbeton, Nassbeton und wassergefüllte Bohrlöcher. Überkopfeinbau erlaubt. Bohrung mit Bohrer.					

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5: VEBATEC Chemische u. technische Produkte GmbH, Lacheweg 29, 63303 Dreieich www.vebatec.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist: nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

nicht anwendbar

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

ITB hat die ETA-16/0196 auf der Grundlage von ETAG 001 Teil 5 ausgestellt.

ITB (Nr. 1488) hat Folgendes durchgeführt:

Bestimmung des Produkttyps auf der Grundlage von Typenprüfungen (einschließlich Probenahme), Typenberechnungen, Tabellenwerten und eine Beschreibung des Produkts; Anfangsinspektion der Produktionsstätte und Kontrolle der Produkt im Werk; Überwachung, Bewertung und kontinuierliche Überprüfung der Produktion im Werk mit Nachweissystem 1 und hat das Übereinstimmungszertifikat Nr. 1488-CPR-0557/W ausgestellt.

9. Erklärte Leistungen:
HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL 5

WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN	LEISTUNG GEMÄSS ETA-09/0140					
Einbauparameter	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d [mm]	8	10	12	16	20	24
d ₀ [mm]	10	12	14	18	24	28
d _{fix} [mm]	9	12	14	18	22	26
h ₁ [mm]	h _{ef} + 5 mm					
h _{min} [mm]	MAX { h _{ef} + 30 mm; ≥ 100 mm; h _{ef} + 2d ₀ }					
T _{inst} [Nm]	10	20	40	80	130	200
t _{fix} [mm]	von 0 bis 1500 mm					
S _{min} und C _{min} [mm]	40	40	40	50	60	80
γ ₂ [-] Kategorie 1	1,00					
γ ₂ [-] Kategorie 2	1,20					
Festigkeit bei Zuglasten Auszugfestigkeit und Festigkeit des Beton-Konus kombiniert	M8	M10	M12	M16	M20	M24
τ _{Rk,ucr} [N/mm ²] C20/25-Beton Temperaturbereich -40° C/+40° C (T _{mip} = 24° C)	16,0	12,0	12,0	12,0	9,5	9,5
τ _{Rk,ucr} [N/mm ²] C20/25-Beton Temperaturbereich -40° C/+80° C (T _{mip} = 50° C)	11,0	8,5	8,5	8,5	7,0	7,0
τ _{Rk,ucr} [N/mm ²] C20/25-Beton Temperaturbereich -40° C/+120° C (T _{mip} = 72° C)	6,0	4,5	4,5	4,5	4,0	4,0
τ _{Rk,cr} [N/mm ²] gerissener C20/25-Beton Temperaturbereich -40° C/+40° C (T _{mip} = 24° C)	-	9,0	9,0	9,0	6,5	-
τ _{Rk,cr} [N/mm ²] gerissener C20/25-Beton Temperaturbereich -40° C/+80° C (T _{mip} = 50° C)	-	6,5	6,5	6,5	4,5	-
τ _{Rk,cr} [N/mm ²] gerissener C20/25-Beton Temperaturbereich -40° C/+120° C (T _{mip} = 72° C)	-	3,5	3,5	3,5	2,5	-
ψ _{c,uc/ucr} C30/37 [-]	1,12					
ψ _{c,uc/ucr} C40/50 [-]	1,23					
ψ _{c,uc/ucr} C50/60 [-]	1,30					

HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL 5							
WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN		LEISTUNG GEMÄSS ETA-09/0140					
Festigkeit bei Zuglasten Spaltfestigkeit (Rissbildung im Beton)		M8	M10	M12	M16	M20	M24
C _{cr,sp} [mm]	bei h = h _{min}	2,5 h _{ef}		2,0 h _{ef}		1,5 h _{ef}	
	bei h _{min} < h < 2 h _{min}	interpolierter Wert					
	bei h ≥ 2 h _{min}	C _{cr,Np}					
S _{cr,sp} [mm]		2,0 C _{cr,sp}					
Festigkeit bei Scherlasten Festigkeit bei Betonausbruch		M8	M10	M12	M16	M20	M24
k [-]		2,0					
Verschiebung unter Betriebslast Zuglasten		M8	M10	M12	M16	M20	M24
F _{unc} [kN] für C20/25- bis C50/60-Beton		9,6	10,8	14,3	23,8	29,6	42,4
δ _{0,unc} [mm]		0,30	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40
δ _{∞,unc} [mm]		0,85					
F _{cr} [kN] für C20/25- bis C50/60-Beton		-	9,5	14,3	21,4	23,8	-
δ _{0,cr} [mm]		-	0,50	0,50	0,70	0,60	-
δ _{∞,cr} [mm]		0,85					
Verschiebung unter Betriebslast Scherlasten		M8	M10	M12	M16	M20	M24
F _{unc/cr} [kN] für C20/25- bis C50/60-Beton		3,7	5,8	8,4	15,7	24,5	35,3
δ _{0,unc/cr} [mm]		2,00					
δ _{∞,unc/cr} [mm]		3,00					

HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL1 ABSATZ 5.2.1	
WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN	LEISTUNG
Brandverhalten	In der Endanwendung hat das Produkt eine Dicke von ungefähr 1 ÷ 2 mm. Der Großteil dieser Produkte wird in Klasse A1 gemäß EG-Entscheidung 96/603/EG eingestuft. Daher kann angenommen werden, dass das Bindematerial (Kunstharz oder eine Mischung aus Kunst- und Zementharz) zusammen mit der Metallverankerung in der Endanwendung keinen Beitrag zur Brandentwicklung oder zur Flammenausbreitung leistet bzw. die Gefahr von Rauchentwicklung nicht beeinflusst.

HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL 1 ABSATZ 5.2.2 UND TECHNISCHER BERICHT TR020	
WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN	LEISTUNG
Feuerfestigkeit	NPD

HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION: ETAG 001 TEIL 1 ANHANG E	
WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN	LEISTUNG
Seismische Qualifizierung	NPD

SYMBOLLEGENDE	
d	Durchmesser des Bolzen oder des Gewindeteils
d ₀	Durchmesser des Bohrlochs
d _{fix}	Durchmesser des Bohrlochs im zu befestigten Objekt
h _{ef}	tatsächliche Verankerungstiefe
h ₁	Tiefe des Bohrlochs
h _{min}	Mindestdicke des Beton-Lasträgers
T _{inst}	Befestigungsdrehmoment
t _{fix}	zu befestigende Dicke
S _{min}	Mindestachsabstand
C _{min}	Mindestkantenabstand
N _{Rk}	Charakteristische Auszugfestigkeit und Bildung des Beton-Konus für einzelne Verankerung
γ ₂	Teilsicherheitsfaktor für den Einbau der Verankerung
S _{cr,Np}	Achsabstand, mit dem sichergestellt wird, dass die charakteristische Auszugfestigkeit einer einzelnen Verankerung abgeleitet wird.
C _{cr,Np}	Kantenabstand, mit dem sichergestellt wird, dass die charakteristische Auszugfestigkeit einer einzelnen Verankerung abgeleitet wird.
S _{cr,N}	Achsabstand, mit dem sichergestellt wird, dass die charakteristische Last zur Bildung des Beton-Konus einer einzelnen Verankerung abgeleitet wird.
C _{cr,N}	Kantenabstand, mit dem sichergestellt wird, dass die charakteristische Last zur Bildung des Beton-Konus einer einzelnen Verankerung abgeleitet wird.
S _{cr,sp}	Achsabstand, mit dem sichergestellt wird, dass die charakteristische Zugfestigkeit einer einzelnen Verankerung abgeleitet wird.
C _{cr,sp}	Abstand von der Kante, mit dem sichergestellt wird, dass die charakteristische Zugfestigkeit einer einzelnen Verankerung abgeleitet wird.
ψ _{c,ucr}	Verstärkungsfaktor für Klassen von nicht gerissenem Beton
ψ _{c,cr}	Verstärkungsfaktor für Klassen von gerissenem Beton
k	Faktor für den Beton-Kantenriss
F	Betriebslast in nicht gerissenem Beton (ucr) oder gerissenem Beton (cr)
δ ₀	Kurzfristige Verschiebung bei Betriebslast in nicht gerissenem Beton (uncr) oder gerissenem Beton (cr)
δ _∞	Langfristige Verschiebung bei Betriebslast in nicht gerissenem Beton (uncr) oder gerissenem Beton (cr)
NPD	Leistung nicht angegeben

REACH-Verordnung Nr. 1907/2006

Sehr geehrte Kunden,

hiermit möchten wir Sie darüber informieren, dass unser Unternehmen als nachgeschalteter Anwendung im Sinne der Lieferkette der REACH-Verordnung klassifiziert wurde.

Für das unter Punkt 1 definierte Produkt möchten wir Ihnen daher bestätigen, dass es zurzeit keine sehr besorgniserregenden Stoffe, d. h. SVHC-Stoffe, enthält, die als Liste unter folgender Adresse aufgerufen werden können:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp

Das Sicherheitsdatenblatt des Produkts kann bei unserer technischen Abteilung unter info@vebatec.de angefragt oder auf unserer Website www.vebatec.de heruntergeladen werden.

**10. Die Leistung des Produkts gemäß den Punkten 1 und 2 erfüllt die unter Punkt 9 erklärte Leistung.
Verantwortlich für die Ausstellung der Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Punkt 4.
Unterzeichnet im Namen und im Auftrag von:**

Name und Funktion	Austellungsort und -datum	Unterschrift
Rainer Nützel Geschäftsführer	D-63303 Dreieich, 01.08.2016	