Not: Bu bir makine çevirisidir - hatalardan sorumlu değiliz!

Vebatec Sprint Spachtelmasse & Klebstoff

2 BİLEŞENLİ EPOKSİ REÇİNE HIZLI KÜRLEME - YÜKSEK MUKAVEMET

Aşağıdakilerin doldurulması ve yapıştırılması:

- Beton, ahşap, şap, izolasyon malzemeleri, Fayans, doğal taş, seramik, cam ve çok daha fazlası
- Yaklaşık 5 dakika (20 ° C) sonra hızlı kürleşme
- İç ve dış mekan
- Vebatec renk pigmentleri ile renklendirme
- Epoksi reçine harcı oluşturma Kuvars kumu eklemek

AÇIKLAMA:
VEBATEC - SPRINT çok hızlı reaktif, dolgusuz, 2 bileşenli dolgu + Çok yüksek mukavemetli yapıştırıcı. Sertleştikten sonra zımparalanabilir ve. İç ve dış mekan kullanımı için üzeri boyanabilir. Dış mekan kullanımı için uygundur. İçin Herhangi bir yapı müfettişliğine tabi olmayan yapıştırma ve dolgular Onay gerektir. Yüksek stabilite nedeniyle Doldurulmamış malzemenin kısıtlı pozisyonlarda işlenmesi mümkündür örn. Üstte, malzeme damlamadan.

UYGULAMA:
Sanayide, ticarette ve evlerde kullanılabilir. Ne zaman Dolgu + yapıştırıcı. Dengeli, telafi etmek için Tümsekler. Salgınları doldurmak ve tamamlamak ve Pullanma. Altında yine renkli epoksi reçine harcı oluşturma Kuvars kumu ve pigmentlerin ilavesi. Ör. Oluşturun sarı aşağıdaki parıldayan şerit ve kaçış yolu işaretleri Parlama sonrası pigmentlerin eklenmesi vb. Kapat ve betonda, ahşapta ve Şap. Doğal taş restorasyonunda aşağıdaki gibi kullanın: Basamaklar, mezarlar, fayanslar vb. Ahşap ürünler: kapılar, pencereler, kirişler, oymalar vb. Model yapımı: kalıplanmış parçaların oluşturulması + yapıştırılması. olarak kullan Belirtilen yüzeyler ve malzemeler için yapıştırıcı.

İŞLEME:
Alt yüzey: Gevşek parçalardan arındırılmış, kuru, temiz, sağlam, toz ve yağdan arındırılmış. Ayırmaktan arındırılmış Maddeler. Her iki bileşenden de gerekli miktarları alın. Kısa kap ömrü nedeniyle 1: 1 karışım oranı, hemen işleyin. Pigmentler veya kuvars kumu karıştırılmalı mı bunları önce reçine bileşeni A'ya karıştırın. Son Sertleştirici B bileşenini eşit olana kadar karıştırın. Yapı ve renk sonucu. Hızlı sertleşme Malzeme, kabı birkaç küçük parçaya bölmek genellikle yararlıdır Karıştırma ve işleme birimleri. Karıştırarak daha büyük miktarlarda veya tüm kap bir kerede ısınır sertleştikçe ve dolayısıyla hızlandıkça malzeme ek olarak kürleme süreci.

Küçük işleme miktarları, sertleşmenin ardından daha düşük reaksiyon ısısı

ve bu nedenle daha uzun bir sıcaklığa sahip İşleme ve sertleştirme süresi!

Kürleme sırasında daha büyük işlem miktarları oluşur daha yüksek reaksiyon ısısı ve dolayısıyla kısalmış İşleme ve sertleştirme süresi!

İPUCU:
Kürlenme başladıktan hemen sonra, malzeme yapışkan olmadığında ve hala bir reaksiyon ısısı hissedilebilir, aşırı olabilir Tutkal bir bıçakla kesilebilir. Bir sonraki Sertleştikten sonra çıkarma sadece mekaniktir mümkün. VEBTEC - SPRINT sertleştikten sonra, örn. elektrikli tornavidayla kendinden kılavuzlu vidalar Vebatec - SPRINT doğrudan vidalanabilir.

TESLİMAT FORMU:
SPRINT DOLGU + YAPIŞTIRICI 1kg konteyner
SPRINT YAPIŞTIRICI 140 ml kartuş
SPRINT-PICCOLO KLEBSTOFF 25 ml kartuş

TEKNİK ÖZELLİKLER:

- Karışım oranı: 1: 1
- Açılmış kapta raf ömrü: yaklaşık 18 ay
- Açılmamış kaplarda raf ömrü: yaklaşık 24 ay (saklama sıcaklığı + 5 ° C ile + 25 ° C)
- Yüzey işleme sıcaklığı: + 10 ° C - + 40 ° C
- Sıcaklık dayanımı: - 20 ° C - + 80 ° C
- Çekme mukavemeti (23 ° C): yaklaşık 1200 N / cm²
- Yaklaşık 48 saat sonra maksimum son güç
- İşlem süresi: + 20 ° C'de yaklaşık 3-5 dakika
- Esneklik: sıcaklığa bağlı olarak + 23 ° C'de yaklaşık 30 dakika sonra
- Renk: Şeffaf, süt beyazı
- Katman kalınlıkları: 15 mm'den 0 mm'ye kadar uzatılabilir
- Fazla malzemeyi kaldırın:
  Taze malzeme: Aseton ile
  Sertleştirilmiş malzeme: mekanik

TEMEL OLARAK:
Daha düşük sıcaklıklarda uzar, daha yüksek sıcaklıklarda işlem süresi ve Malzemenin kürlenme süresi. Vebatec SPRINT'in işlem sıcaklığı ne kadar yüksekse malzeme ile çalışmak daha kolaydır. Eklenmeden Şeffaf / süt beyazı halindeki renk pigmentleri, UV maruziyeti altında sararma veya bulutlanma Malzemeler gelir. Teknik özellikler etkilenmemiş. Önceden testler yapın.

RENK PİGMENTLERİ:
Pigmentlerin renk isimleri, belirtilen RAL numaraları. Tam bir Renk pigmentleri ile RAL spesifikasyonları arasında bir anlaşma yoktur verilen. Diğer dolgu maddelerinin eklenmesi, Kuvars kumu bunu yapabilir Renk düzenini değiştirin. İstenilen rengi ayarlamak için, Önceden testler yapın.

Pigmentleri reçineye karıştırırken bileşen A açık tam karıştırmayı sağlamak için. "Pigment yuva" oluşumundan kaçınılmalıdır.

1kg Sprint'e ağırlıkça% 2 - 5'lik bir pigment ilavesi genellikle renk doygunluğu elde etmek için yeterlidir.

KUVARS KUMU:
Gerektiği kadar ekleme, maksimum hala uyumlu bir malzeme karışımı olan karıştırın karıştırırken mevcuttur. Yüzeyi serpmek için kullanın Taze malzeme

VEBATEC– Chemische u. technische Produkte GmbH Frankfurter Str. 121 D - 63303 Dreieich-Sprendlingen
Tel: +0049 (0) 6103 / 728878 Fax: +0049 (0) 6103 / 728879
E-mail: info@vebatec.de Internet: www.vebatec.de

katmanına ve üzerine hafifçe kuvars kumu serpin bir spatula ile.

Kuvars kumu veya renk pigmentlerinin karıştırılması Reçine bileşeni A. Karıştırdıktan sonra, sertleştirici bileşen B'yi ekleyin ve karıştırın. Karışık olan Malzemeyi hemen işleyin.

NOT:
Uygulama teknolojisi önerilerimiz, tecrübemizi bilgimizin en iyisine dayandırıyoruz bağlayıcı değildir ve sözleşmeye dayalı bir temel oluşturmaz Yasal ilişki ve ikincil yükümlülük yok Satın alma sözleşmesi. Çeşitlilik nedeniyle, hepsi mümkün değil Malzeme kombinasyonları u. yapıcı koşullar kontrol edildi niyet. Bu nedenle ürünlerimizin aşağıdakilere uygun olmasını rica ediyoruz: kendi başına amaçlanan kullanım Sorumluluğu kendiniz kontrol edin.