

**Napomena: Ovo je strojni prijevod - ne odgovaramo za pogreške!**

## Vebatec Sprint Spachtelmasse & Klebstoff

**2 KOMPONENTE EPOKSIDNA SMOLA  
BRZO ODVRELJAVANJE - VELIKA  
SNAGA**

Punjenje i lijepljenje:

- Beton, drvo, estrih, izolacijski materijali, Pločice, prirodni kamen, keramika, staklo i još mnogo toga.
- Brzo stvrdnjavanje nakon približno 5 minuta (20 ° C)
- Unutarnji i vanjski
- Bojanje s pigmentima u boji Vebatec
- Stvaranje maltera od epoksidne smole Dodavanje kvarcnog pijeska

### OPIS:

VEBATEC - SPRINT je vrlo brz reaktivno, neispunjeno, dvokomponentno punilo + Ljepilo, vrlo visoke čvrstoće. Može se brusiti nakon stvrdnjavanja i. može se prebojati, za unutarnju i vanjsku upotrebu. Pogodno za vanjsku upotrebu. Za Lijepljenje i ispunjavanje koje nije predmet građevinske inspekcije Zahtijevajte odobrenje. Zbog visoke stabilnosti koja je Moguća obrada neispunjenog materijala u ograničenim položajima, na pr. Iznad, bez da materijal iscuri.

### PRIJAVA:

Može se koristiti u industriji, trgovini i



kućanstvima. Kao Punilo + Ljepilo. Stabilno, za nadoknadu Kvrge. Ispunjavanje i dovršavanje epidemija i Ljuštenja. Stvaranje žbuke od epoksidne smole, također obojene, ispod Dodatak kvarcnog pijeska i pigmentata. Stvorite npr. žute užarene trake i oznake ruta za bijeg ispod Dodatak naknadno užarenih pigmentata itd. Zatvori i popunjavanje pukotina i neravnina u betonu, drvu i Estrih. Primjena u restauraciji prirodnog kamena kao što su: Stepenice, grobnice, pločice itd. Proizvodi od drva: vrata, prozori, grede, rezbarije, itd. Konstrukcija modela: izrada + lijepljenje lijevanih dijelova. koristi kao Ljepilo za spomenute podloge i materijale.

### OBRADA:

Podloga: Bez labavih dijelova, suho, čist, stabilan, bez prašine i masti. Bez odvajanja Tvari. Uzmite potrebne količine obje komponente. Omjer miješanja 1: 1, miješajte zbog kratkog vijeka trajanja, odmah obraditi. Ako se umiješaju pigmenti ili kvarcni pijesak prvo ih pomiješajte u komponentu smole A. Posljednji Umiješajte komponentu učvršćivača B dok se ne ujednači Rezultat strukture i boje. Brzo izlječenje Materijali, često je korisno spremnik podijeliti na nekoliko manjih Jedinice za miješanje i obradu. Miješanjem veće količine ili cijeli spremnik odjednom, zagrijava se materijal dok se stvrdnjava i time ubrzava dodatno postupak sušenja.

**Male količine prerade nastaju nakon stvrdnjavanja nižu reakcijsku toplinu i zato imaju dužu Vrijeme obrade i stvrdnjavanja!**

**Veće količine prerade nastaju tijekom stvrdnjavanja veću toplinu reakcije i tako imaju skraćeni Vrijeme obrade i stvrdnjavanja!**

**TIP:**

Odmah nakon započinjanja stvrdnjavanja, kada se materijal ne lijepi a vrućina reakcije se još uvijek može osjetiti, može biti suvišna. Ljepilo se može odrezati nožem. Na sljedećem Nakon otvrdnjavanja uklanjanje je samo mehaničko moguće. Nakon što se VEBTEC - SPRINT izlečio, npr. samorezni vijci s električnim odvijačem u Vebatec - SPRINT se može izravno uviti.

**OBRAZAC DOSTAVE:**

SPRINT FILLER + LJEPLJIVA posuda od 1 kg  
LJEPILO ZA SPRINT 140 ml uložak  
SPRINT-PICCOLO ADHESIVE uložak od 25 ml

**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE:**

- Omjer miješanja: 1:1
- Rok trajanja u otvorenom spremniku: približno 18 mjeseci
- Rok trajanja u neotvorenim spremnicima: približno 24 mjeseca (temperatura skladištenja + 5 ° C do + 25 ° C)
- Podloga za temperaturu obrade: + 10 ° C - + 40 ° C
- Otpornost na temperaturu: - 20 ° C - + 80 ° C
- vlačna čvrstoća (23°C): ca. 1200 N/cm<sup>2</sup>
- Maksimalna konačna čvrstoća nakon približno 48 sati

- Vrijeme obrade: otprilike 3 - 5 minuta na + 20 ° C
- Otpornost: ovisno o temperaturi, nakon približno 30 minuta na + 23 ° C
- Boja: Prozirna, mliječno bijela
- Debljina sloja: Proširivo od 15 mm do oko 0 mm
- Uklonite višak materijala:  
Svježi materijal: S acetonom  
Stvrdnuti materijal: mehanički

**U OSNOVI:**

Prošireno na nižim temperaturama, pri višim temperaturama vrijeme obrade i Vrijeme stvrdnjavanja materijala. Viša temperatura obrade Vebatec SPRINT na s materijalom je lakše raditi. Bez dodavanja Pigmenti u boji, u stanju prozirni / mliječno bijeli, mogu pod izlaganjem UV žutom ili zamućenju Dolaze materijali. Tehničke karakteristike su nije pogođeno. Prethodno provedite testove.

**BOJNI PIGMENTI:**

Imena boja pigmenata su navedeni RAL brojevi. Potpuni Ne postoji dogovor između pigmenata u boji i RAL specifikacijama dao. Dodatak dodatnih punila npr. Kvarcni pijesak to može Promijenite shemu boja. Da biste postavili željenu boju, Prethodno provedite testove.

Pri miješanju pigmenata u smolu uključena je komponenta A kako bi se osiguralo potpuno miješanje. Mora se izbjegavati stvaranje "pigmentnih gnijezda".

Obično se dodaje pigment od 2 - 5 tež.% Na 1 kg Sprinta dovoljno za postizanje zasićenja boje.

**KVARČNI PIJESAK:**

Dodatak prema potrebi, maksimum

koliko miješati, što je još uvijek koherentna mješavina materijala je prisutan pri miješanju. Za posipanje površine upotrijebite Pospite kvarcni pijesak na sloj svježeg materijala i lagano njime lopaticom.

**Miješanje kvarcnog pijeska ili pigmenta u boji u Komponenta smole A. Nakon miješanja dodajte komponentu učvršćivača B i promiješajte. Onaj mješoviti Odmah obradite materijal.**

**BILJEŠKA:**

Naše tehnološke preporuke za primjenu, zasnivali smo se na svom iskustvu najbolje što znamo su neobvezujući i ne predstavljaju ugovornu osnovu Pravni odnos i nema sporednih obveza iz Kupoprodajni ugovor. Zbog raznolikosti, nije sve moguće Kombinacije materijala u. provjereni konstruktivni uvjeti postati. Stoga tražimo da naši proizvodi budu prikladni namjeravanu uporabu u vlastitom Provjerite odgovornost sami.