

**OBS: Følgende tekst er maskinoversat. Intet ansvar for fejl!**

## Vebatec Sprint Spachtelmasse & Klebstoff

**2 KOMPONENTER EPOXY RESIN**  
**Hurtig hærdning - HØJ STYRKE**

Påfyldning og limning af:

- Beton, træ, strygejern, isoleringsmaterialer, Fliser, natursten, keramik, glas og meget mere.
- Hurtig hærdning efter ca. 5 minutter (20 ° C)
- Indendørs og udendørs
- Farvelægning med Vebatec farvepigmenter
- Oprettelse af epoxyharpiks mørtel igennem Tilsætning af kvartssand

### BESKRIVELSE:

VEBATEC - SPRINT er meget hurtig reaktivt, udfyldt 2-komponent fyldstof + Klæbemiddel med meget høj styrke. Kan slibes efter hærdning og kan males over til indendørs og udendørs brug. Velegnet til udendørs brug. Til Limninger og fyldninger, der ikke er underlagt bygningsinspektør Kræv godkendelse. På grund af den høje stabilitet, der er Behandling af det udfyldte materiale i begrænsede positioner, f.eks. Overhead uden at materialet drypper af.

### ANSØGNING:

Kan bruges i industri, handel og husholdninger. Hvornår Fyldstof + klæbemiddel. Stabil, at kompensere for Bump. Fyldning og afslutning af udbrud



og Flager. Oprettelse af epoxyharpiks mørtel, også farvet, under Tilsætning af kvartssand og pigmenter. Opret f.eks. af gul efterglødende bane- og flugtvejemarkeringer nedenfor Tilsætning af efterglødende pigmenter osv. Luk og fyldning af revner og stød i beton, træ og Strygejern. Anvendelse til restaurering af natursten såsom: Trin, grave, fliser osv. Træprodukter: døre, vinduer, bjælker, udskæringer osv. Modelkonstruktion: oprettelse + limning af støbte dele. brug som Klæbemiddel til de førnævnte substrater og materialer.

### FORARBEJDNING:

Undergrund: Fri for løse dele, tør, ren, stabil, fri for støv og fedt. Fri fra adskillelse Stoffer. Tag de krævede mængder af begge komponenter. Blandingsforhold 1: 1, bland på grund af den korte brugstid, behandle straks. Skal der blandes pigmenter eller kvartssand ind bland dem først i harpikskomponent A. Sidst Bland hærderkomponenten B ind, indtil den er jævn Struktur og farve resultat. Den hurtige hærdning af Materiale, det er ofte nyttigt at opdele containeren i flere mindre Blandings- og forarbejdningenheder. Ved blanding større mængder eller hele beholderen på én gang, varmer op materialet, når det hærder og dermed accelererer desuden hærdningsprocessen.

**Små forarbejdningsemængder udvikler sig ved hærkning lavere reaktionsvarme og har derfor en længere Behandling og hærkningstid!**

**Større forarbejdningsemængder udvikler sig under hærkning højere reaktionsvarme og har således en forkortelse Behandling og hærkningstid!**

**TIP:**

Umiddelbart efter hærkning begynder, når materialet er klæbefrit og en reaktionsvarme kan stadig mærkes, kan være overskydende Lim kan afskæres med en kniv. Ved næste Efter hærkning er fjernelse kun mekanisk muligt. Efter at VEBTEC - SPRINT er hærket, f.eks. selvskærende skruer med en elektrisk skruetrækker i Vebatec - SPRINT kan skrues direkte i.

**LEVERINGSFORM:**

SPRINT FILLER + LÆGEMIDDEL 1 kg beholder

SPRINT ADHESIVE 140 ml cylinderampul

SPRINT-PICCOLO ADHESIVE 25 ml cylinderampul

**TEKNISKE SPECIFIKATIONER:**

- Blandingsforhold: 1: 1
- Opbevaringstid i åbnet beholder: ca. 18 måneder
- Opbevaringstid uåbnet beholder: ca. 24 måneder (opbevaringstemperatur + 5 ° C til + 25 ° C)
- Behandlingstemperatur substrat: + 10 ° C - + 40 ° C
- Temperaturbestandighed: - 20 ° C - + 80 ° C
- Trækstyrke (23 ° C): ca. 1200 N / cm<sup>2</sup>

- Maks. Endelig styrke efter ca. 48 timer
- Behandlingstid: ca. 3-5 minutter ved + 20 ° C
- Modstandsdygtighed: afhængigt af temperatur efter ca. 30 minutter ved + 23 ° C
- Farve: Transparent, mælkehvid
- Lagtykkelser: Kan udvides fra 15 mm til omkring 0 mm
- Fjern overskydende materiale:  
Frisk materiale: Med acetone  
Hærket materiale: mekanisk

**I PRINCIPPET:**

Forlænget ved lavere temperaturer, ved højere temperaturer behandlingstid og Hærketid for materialet. Jo højere behandlingstemperaturen for Vebatec SPRINT til materialet er lettere at arbejde med. Uden tilføjelse af Farvepigmenter, i tilstanden gennemsigtig / mælkehvid, kan under UV-eksponering for gulfarvning eller uklarhed af Materialer kommer. De tekniske egenskaber er ikke berørt. Udfør test på forhånd.

**BJÆRRET:**

Farvenavnene på pigmenterne er specificerede RAL-numre. En komplet Der er ingen overensstemmelse mellem farvepigmenterne og RAL-specifikationerne givet. Tilsætning af yderligere fyldstoffer f.eks. Kvartssand kan gøre det Skift farveskema. For at indstille den ønskede farve, Udfør test på forhånd.

Ved blanding af pigmenter i harpiks er komponent A tændt for at sikre fuldstændig blanding. Dannelsen af "pigment reden" skal undgås.

En pigmenttilsætning på 2-5 vægtprocent til 1 kg sprint er normalt tilstrækkelig til at opnå farvemætning.

**QUARTZ SAND:**

Tilføjelse efter behov, maksimalt så meget bland ind, som stadig er en sammenhængende blanding af materialer er til stede under blanding. Brug sprøjten til at drysse overfladen. Drys kvartssand på det friske materialelag og let med det med en spatel.

**Blanding af kvartssand eller farvepigmenterne i Harpikskomponent A. Efter blanding tilsættes hærderkomponent B og blandes. Den blandede Behandl materialet med det samme.**

**BEMÆRK:**

Vores tekniske anvendelses anbefalinger, vi baserede på vores erfaring efter vores bedste overbevisning er ikke-bindende og udgør ikke et kontraktligt grundlag. Retlige forhold og ingen sekundære forpligtelser fra Købsaftale. På grund af mangfoldigheden er ikke alt muligt. Materielle kombinationer u. konstruktive forhold kontrolleret vilje. Vi beder derfor om, at vores produkter er egnede til den tilsigtede anvendelse i sig selv. Kontroller selv ansvaret.