

Uwaga: Jest to tłumaczenie maszynowe - nie ponosi odpowiedzialności za błędy w tłumaczeniu.

Vebatec Caravankleber Speed

Szybko utwardzające się, elastyczne 2-komponentowy klej i uszczelniacz

Łączenie i uszczelnianie:

- metale, drewno, materiały drewnopochodne
- Tworzywa sztuczne, szkło, materiały izolacyjne
- Lustra, płyty gipsowo-kartonowe i wiele innych.
- Połączenia trwale elastyczne
- Wolne od silikonu i poliuretanu
- Leczy się nawet pod wodą
- Bezrozpuszczalnikowy
- Szybkie utwardzanie, po ok. 4 godzinach, niezależnie od wytrzymałości kleju, poprzez system 2-komponentowy

OPIS:

VEBATEC CARAVANKLEBER SPEED to wszechstronny, szybko utwardzający się materiał. Po ok. 4 godzinach utwardzony, niezależnie od wytrzymałości kleju. Produkt jest odporny na promieniowanie UV, nie zawiera silikonu, izocyjanianów i rozpuszczalników oraz jest prawie bezwonny. Klej i uszczelniacz ma wysoką przyczepność, wypełnia szczeliny i twardnieje do trwale elastycznego, wyrównującego naprężenia Masuja. VEBATEC CARAVANKLEBER SPEED jest również dostępny na stronie internetowej może



być stosowany na mokrych, niechłonnych powierzchniach, a także twardnieje pod wodą.

ZASTOSOWANIE:

Łączenie i uszczelnianie obciążonych dynamicznie komponenty w budowie pojazdów. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Spoiny łączące, klejenie konstrukcyjne materiałów drewnianych, klejenie kombinowane z metalami, tworzywami sztucznymi, szkłem, lustrami powierzchnie szkliwione, emaliowane, epoksydowe, poliestrowe, twarde - PCV, Panele dekoracyjne, okładziny ściienne, panele, listwy drewniane, materiały izolacyjne. Uszczelki samoprzylepne wyrównujące naprężenia do większość różnych kombinacji materiałów, np. stal / aluminium, drewno /Aluminium, drewno /stal, itp.

Nie nadaje się do połączeń, które są stale pod wodą, Połączenia podwodne, jak w przypadku stosowania w instalacjach zbiornikowych, paliwo / Zbiorniki na olej mineralny, podłoża bitumiczne, PP, PE, teflon. Nie nadaje się do uszczelniania wręgów szybowych. Nie może być stosowany jako Powłoka

ochronna w warstwach o grubości poniżej 2 mm.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE:

- Stosunek mieszania: 1:1
- Konsystencja: Jak pasta
- Kolor: Szary
- Shore-A-Härte (DIN 53505): Ca.40
- Gęstość zaludnienia (DIN 53479): 1,4 g/ml
- Wytrzymałość na rozciąganie: 1,5 N/mm²
- Wydłużenie na przerwie: (DIN 53504): 550%
- Przechowywanie w temperaturze 23°C / 50% r.F 6 Miesiące
- Czas przetwarzania: (23°C / 50) ca. 20 Min
- Tworzenie się skóry: (23°C / 55% r.F.) ca. 30 Min
- Czas utwardzania: (23°C / 50% r.F.) ca. 4 Godziny
- Maksymalna szerokość szczeliny: 25mm
- Odporność na temperaturę -40°C bis +90°C
- Temperatura stosowania +5°C bis +30°C

Odporność chemiczna:

- **Dobrze:** Przeciwno wodzie, rozpuszczalnikom alifatycznym, olejowi, Tłuszcze, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady
- **Umiarkowany:** Przeciwno estrom, ketonom i substancjom aromatycznym
- **Nietrwały:** Przeciwno stężonym kwasom i chlorowanym Węglowodory

Możliwość nadruku:

VEBATEC CARAVAN LABEL SPEED to

Nadaje się do malowania. Ze względu na różnorodność produktów na rynku i farb, zalecamy stosowanie następujących farb i lakierów Testy wstępne. W przypadku farb na bazie żywic alkidowych mogą wystąpić opóźnienia w suszeniu. Po oczyszczeniu acetonem mogą być powlekane w każdej chwili.

ZASADA: W niższych temperaturach wydłużony, w wyższych temperaturach skrócony czas przetwarzania i utwardzania klejów i szczeliwa.

PROCESOWANIE:

Podłoża, które mają zostać sklejone muszą być wolne od kurzu, smaru i oleju. W razie potrzeby przed zemdleć. Może być również stosowany na wilgoć podziemia. Farby, lakiery i tworzywa sztuczne muszą być kompatybilny z VEBATEC CARAVANKLEBER SPEED Być. Przeprowadzić testy przyczepności i próby wstępne. Na stronie Stosowany jako masa uszczelniająca, środek wygładzający może być stosowany do staw do wygładzenia. W przypadku stosowania jako klej: Nakładać materiał punktowo lub w koralikach. Dodatkową adhezję zapewniają promotorzy adhezji VEBATEC HS 21 do podłoży chłonnych oraz VEBATEC HN 2 do podłoży niechłonnych.

Nabój o pojemności 280 ml z pistoletem dozującym –

Dwuskładnikowa kasetka 280 ml jest wyposażona w standardowy pistolet dozujący na naboje 310ml do przetworzenia.

1. Odkręć pokrywę wkładu
2. Włóż otwarty nabój do pistoletu ściskającego i uruchamiać do momentu, aż oba

- elementy Równocześnie Rezygnacja. Zetrzeć rozlany materiał.
3. Teraz przykręć rurę mieszającą i pistolet do wyciskania. Naciskaj **powoli** - aż próbówka mieszająca zostanie wypełniona. Klej wychodzący z rurki mieszającej, pierwszy 2 do 3 pociągnąć pistoletem, musi być odrzucony aż do klej ma jednolitą kolorystykę. Czy to nie, klej nie jest optymalnie wymieszany i nie twardnieje. Klej, który teraz przecieka, ma jednolity kolor i może być przetwarzany. Jeżeli we wkładzie pozostaje szczątkowa zawartość, należy postępować w następujący sposób by użyć go ponownie:
- Opcja 1:** Pozostawić przykręconą rurę mieszającą do momentu, gdy następną misją. Tylko klej w końcówce rura mieszająca twardnieje.
- Wariant 2:** Wyjąć zużytą rurę mieszającą, Ostrożnie oczyścić otwory w obu komorach oraz Przykręć z powrotem nasadkę.

względu na różnorodność nie wszystkie możliwe kombinacje materiałów oraz należy sprawdzić warunki konstrukcyjne. My dlatego prosimy o sprawdzenie, czy nasze produkty są odpowiednie dla zamierzony cel w swoim własnym by samemu sprawdzić odpowiedzialność.

Środki ochronne:

Ten produkt jest poza Oznaczenie zagrożenia. Niemniej jednak niektóre z nich muszą być przestrzegane zasady bezpieczeństwa: Nie może dostać się w ręce od dzieci. Kontakt ze skórą Unikaj. Nie pić, nie jeść i nie pić niczego podczas przetwarzania. albo palić.

UWAGA:

Nasza technologia aplikacji Zalecenia, które przedstawiamy na podstawie naszych doświadczenie według naszej najlepszej wiedzy, są nie są wiążące i nie stanowią zobowiązania umownego Stosunek prawny i brak dodatkowych obowiązków z umowy sprzedaży. Ze