

Napomena: Ovo je strojni prijevod - ne odgovaramo za pogreške!

Vebatec Caravankleber Speed

**Brzo stvrdnjavanje, elastičnije
Dvokomponentno ljepilo i brtvilo**

Ljepljenje i brtvljenje:

- Metali, drvo, materijali na bazi drva
- Plastika, staklo, izolacijski materijali
- Ogledala, gips karton i još mnogo toga.
- Trajno elastične veze
- Bez silikona i poliuretana
- Također očvrsne pod vodom
- Bez otapala
- Brzo stvrdnjavanje nakon otprilike 4 sata, bez obzira na čvrstoću ljepila, kroz dvokomponentni sustav

OPIS:

VEBATEC CARAVAN GLUE SPEED je a svestran, brzo otvrdnjavajući materijal. Nakon otprilike 4 sata stvrdnuo, bez obzira na čvrstoću ljepila. Proizvod je otporan na UV zrake, bez silikona, izocijanata i otapala, te gotovo bez mirisa. Ljepilo i brtvilo imaju visok stupanj adhezije i ispunjavaju zglobove i otvrdne se do trajno elastičnog, izjednačujućeg zatezanja Masa. VEBATEC CARAVANKLEBER SPEED također je uključena Može se koristiti na vlažnim podlogama koje ne upijaju, a također očvrsne pod vodom.

PRIJAVA:

Lijepljenje i brtvljenje dinamički

VEBATEC – Chemische u. technische Produkte GmbH
Tel: +0049 (0) 6103 / 728878
E-mail: info@vebatec.de

Frankfurter Str. 121 D - 63303 Dreieich-Sprendlingen
Fax: +0049 (0) 6103 / 728879
Internet: www.vebatec.de



opterećenih Sastavni dijelovi u konstrukciji vozila. Za unutarnju i vanjsku upotrebu. Spojni spojevi, konstrukcijsko lijepljenje materijala na bazi drva, Kombinirano lijepljenje metala, plastike, stakla, ogledala ostakljene površine, emajl, epoksi, poliester, tvrdi PVC, Dekor ploče, zidne obloge, ploče, drvene trake, Izolacijski materijali. Stvari za izjednačavanje naprezanja za različite kombinacije materijala, npr. Čelik / aluminij, drvo / Aluminij, drvo / čelik i još mnogo toga.

Nije prikladno za spojeve koji su trajno pod vodom, Podvodni zglobovi, kao što je uporaba u sustavima spremnika, gorivo / Spremnici mineralnog ulja, bitumenske podloge, PP, PE, teflon. Ne pogodno za brtvljenje rabatnih stakala. Ne koristi se kao a Zaštitni premaz u slojevima debljine manjim od 2 mm.

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE:

- Omjer miješanja: 1:1
- Konzistencija: tijesto
- Boja siva
- Shore-A-Härte (DIN 53505): Ca.40
- gustoća (DIN 53479): 1,4 g/ml
- vlačna čvrstoća: 1,5 N/mm²

- Istezanje pri lomu: (DIN 53504): 550%
- Čuvanje na 23 ° C / 50% rhh. 6 mjeseci
- Vrijeme obrade: (23 ° C / 50) cca 20 min
- Formiranje kože: (23°C / 55% r.F.) ca. 30 Min
- Vrijeme sušenja: (23°C / 50% r.F.) ca. 4 Sati
- Maksimalna širina spoja: 25 mm
- Temperaturna otpornost od -40 ° C do + 90 ° C
- Temperatura obrade + 5 ° C do + 30 ° C

Kemijska otpornost:

- **Dobro:** Protiv vode, alifatskih otapala, ulja, Masti, razrijeđene anorganske kiseline i lužine
- **umjeren:** Protiv estera, ketona i aromatika
- **Nije otporan:** Protiv koncentrirane kiseline i klorirane ugljikovodici

mogućnost bojenja:

VEBATEC CARAVAN GLUE SPEED je paintable. Zbog raznolikosti proizvoda na tržištu Preporučujemo sve prisutne lakove i boje Preliminarni testovi. Kašnjenje sušenja može se pojaviti s bojama alkidne smole. Nakon čišćenja acetonom Može se obojiti u bilo kojem trenutku.

U OSNOVI: Na nižim temperaturama produljen, skraćen na višim temperaturama vrijeme obrade i stvrdnjavanja ljepila i brtvila.

OBRADA:

Podloge koje treba vezati mora biti bez prašine, masti i ulja. Ako je potrebno prethodno samljeti. Može se koristiti i na

vlažnom Podloge. Boje, lakovi i plastika moraju kompatibilan s VEBATEC CARAVANKLEBER SPEED biti. Izvršite ispitivanja adhezije i preliminarne testove. Na Može se koristiti kao brtvilo sa sredstvima za izravnavanje Spoj koji treba izravnati. Kada se koristi kao ljepilo: Nanesite materijal u točkicama ili perlama. Promoteri adhezije donose dodatno prianjanje VEBATEC HS 21 za upijajuće podloge i VEBATEC HN 2 za apsorbirajuće podloge.

Obradite uložak od 280 ml pomoću pištolja za aplikator - Dvokomponentni uložak od 280ml je sa pištolj komercijalne aplikacije za patrone od 310ml obrađivati.

1. Odvijte poklopac uložka
2. Umetnite otvoreni uložak u aplikacijski pištolj i pritisnite sve dok obje komponente istovremeno iskorači ti. Obrišite sav procurivi materijal.
3. Sada zavijte cijev za miješanje i pištolj za nanošenje Pritisnite **polako** - dok se cijev za miješanje ne napuni. Ljepilo koje prvo curi iz cijevi za miješanje 2 do 3 poteza pištolja, moraju se odbaciti sve do ljepilo je ravnomjerno obojeno. Je li ovo nije slučaj, ljepilo nije optimalno miješano i ne otvrdne. Sada ljepilo ima curenje jednolike boje i može se obraditi. Ako u spremniku ima preostalog sadržaja, postupite na sljedeći način da ga ponovo upotrijebim: **Mogućnost broj 1:** Ostavite uključenu cijev za miješanje dok sljedeća upotreba. Samo ljepilo na vrhu Miješanje cijevi očvrstne. **Mogućnost 2:** Izvadite korištenu cijev za miješanje Pažljivo očistite

otvore dviju komora i Vratite poklopac natrag.

Mjere zaštite:

Ovaj je proizvod izvan okvira Otrovna indentifikacija. Ipak, neki bi trebali Pridržavaju se sigurnosnih pravila: Ne smije biti u rukama dobiti od djece. Kontakt s kožom Izbjegavajte. Prilikom obrade nemojte piti i ne jesti ili pušiti.

BILJEŠKA:

Naša tehnologija primjene Preporuke koje smo temeljili na našim Dajte iskustvo najbolje što znate neobvezujuće i ne čine ugovornu osnovu Pravni odnos i nema pomoćnih obveza iz kupoprodajnog ugovora. Zbog raznolikosti koju možete nisu sve moguće kombinacije materijala i provjeravaju se konstruktivni uvjeti. Mi stoga pitajte da su naši proizvodi prikladni namjeravanu uporabu u vlastitom Provjerite odgovornost sami.