

**Uwaga: Jest to tłumaczenie maszynowe – nie ponosi odpowiedzialności za błędy w tłumaczeniu.**

## VEBATEC - SPRINT

### 30-minutowy system wiążący SPRINT DO WNĘTRZ + NA ZEWNĄTRZ

- klejenie: Beton, drewno, materiały izolacyjne, płytki, kamień naturalny, systemy kotwiące itp.
- Klejenie kołków, prętów gwintowanych
- Wypełnianie szczelin do 10 mm
- Naprawa betonu i jastrychów
- Szybkie utwardzanie po 5 min.(23°C)
- Najwyższa wytrzymałość do 2400N/cm<sup>2</sup> maks.
- Może być stosowany jako masa wyrównująca

### OPIS:

VEBATEC - SPRINT to bardzo szybko reagujący Klej dwuskładnikowy o bardzo wysokiej wytrzymałości. siła. Klej można nanosić za pomocą dostępnych w handlu pistoletów do Wkłady o pojemności 310 ml. Zużyta kaseta jest zamykana, a pozostała zawartość nadaje się do ponownego użycia. VEBATEC - SPRINT wypełnia szczeliny do 10 mm, można go szlifować po zakończeniu pracy. można przeszlifować i pomalować po utwardzeniu. Nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków. W przypadku połączeń, które nie wymagają które nie wymagają zatwierdzenia przez nadzór budowlany. Ze względu na wysoką Ze względu na wysoką stabilność możliwe jest łączenie w ograniczonych pozycjach, np. nad głową, bez kapania materiału.

### ZASTOSOWANIE:

Do użytku wewnętrznego i zewnętrznego w przemyśle, rzemiośle i gospodarstwie domowym, rzemiosło i gospodarstwo domowe. Do szybkiego łączenia najbardziej i między sobą, np. beton, drewno, materiały izolacyjne, płytki, jastrych, kamień naturalny: Beton, drewno, materiały izolacyjne, płytki, jastrych, kamień naturalny itp. Ze względu na szybkie utwardzanie bardzo dobrze nadaje się również do np. wklejanie kołków, montaż mostów kablowych mosty kablowe, uchwyty do rur, kotwy, elementy mocujące itp. Również w sektorze prywatnym istnieją wystarczające możliwości, aby wymagane jest szybkie i czyste łączenie: Mocowanie elementów szafek, listew przypodłogowych, luźne dachówki, wyszczerbione stopnie schodów, drewniane sufity, wklejanie kołków i wiele innych. Również w przypadku zbyt dużych otworów wierconych jest VEBATEC - SPRINT jest rozwiązaniem. Jeśli otwory lub pęknięcia są zbyt pęknięcia, które należy wypełnić i umieścić w nich kołek lub kotwę. wprowadzony. VEBATEC - SPRINT sprawdził się również w i betonu, VEBATEC-SPRINT udowodnił, że jest szybkim nadaje się do zacierania i można ją nakładać do grubości warstwy grubość warstwy.

#### **SPECYFIKACJE TECHNICZNE:**

- Forma dostawy: wkład SPRINT 140 ml;  
Wkład SPRINT-PICCOLO 25 ml;  
SPRINT SPACHTELMASSE Pojemnik 1 kg
- Okres przechowywania nieotwartej kasety: 24 miesięcy
- Okres przechowywania otwartej kasety: 18 miesięcy
- Temperatura stosowania podłoże: +10°C - + 40°C
- Optymalna temperatura wkładu, w przypadku stosowania dyszy mieszającej: od +25°C
- Odporność na temperaturę: - 20°C - + 60°C
- Wytrzymałość na rozciąganie (23°C): Po 30 min. ok. 60 N/cm<sup>2</sup>; Po 120 min. ok. 130 N/cm<sup>2</sup>;
- Po 2 dniach: ok. 900 N/cm<sup>2</sup>.
- Maks. Wytrzymałość końcowa, po ok. 7 dniach: ok. 2400 N/cm<sup>2</sup>.
- Czas pracy: ok. 3 - 5 minut w temperaturze +23°C
- Nośność: zależna od temperatury; po ok. 30 minutach w temperaturze +23°C.
- Kolor (mieszany): ciemnoszary

**ZASADA:** W niższych temperaturach temperatury, czas przetwarzania i utwardzania klejów jest czas przetwarzania i utwardzania klejów. Wyższa temperatura wkładu, tym łatwiej jest wycisnąć klej. tym łatwiej jest wycisnąć klej z wkładu. Na stronie temperatura, wkład musi być podgrzany do temperatury co najmniej 25° C lub wyższej, aby zapewnić łatwe wyciskanie z wkładu. z kasety. (Praktyczna rada: ogrzej się na kaloryferze lub w kieszeni kurtki). kieszeń marynarki) Odporność chemiczna: VEBATEC - KLEJ DO MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH BSK PU jest w stanie utwardzonym odpornym na wilgoć i wpływy środowiska, rozcieńczone kwasy i ługi (stężenie do 10%) Odporne na hydrolizę i wodoszczelne.

#### **WAŻNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE**

##### **PRZETWARZANIA DANYCH:**

##### **PIERWSZE UŻYCIĘ NOWEGO WKŁADU 140 ml.**

**W przypadku wkładów o pojemności 25 ml: zamiast używać pistoletu do wyciskania, należy wycisnąć ściśnij wkład ręcznie.**

1. Odkręć nasadkę wkładu.
2. Włóż otwartą kasetę z tuleją do pistolet i włączaj go, aż oba elementy (czarny i biały) komponenty (czarny i biały) pojawiają się w tym samym czasie. Zetrzeć materiał, który się wydostał. 3. Teraz należy nakręcić rurkę mieszającą i powoli uruchomić pistolet do wyciskania. powoli - aż do napełnienia rurki mieszającej. Klej wydostający się z rury mieszającej, pierwszy Pierwsze 2 do 3 pociągnięcia pistoletu należy wyrzucić do czasu, aż klej nie zostanie usunięty. ma jednolity ciemnoszary kolor. Jeśli to nie jest Jeśli tak nie jest, klej nie jest optymalnie wymieszany i nie będzie nie leczy. Klej, który teraz się pojawia, ma kolor i jest gotowy do użycia. Całkowita zawartość kasety, po jej wyciśnięciu, daje w efekcie długość ok. 220 cm. Jeśli we wkładzie znajdują się pozostałości Aby ponownie użyć kasety, wykonaj następujące czynności:  
Możliwość 1: Pozostawić rurkę do mieszania zakręconą do momentu następnego użycie. Utwardzi się tylko klej znajdujący się w końcówce rurki mieszającej.  
Opcja 2: Wyjmij zużytą rurkę mieszającą, starannie wyczyść starannie oczyścić otwory obu komór i Ponownie przykręć nakrętkę.

### **STOSOWANIE ZUŻYTYCH WKŁADÓW Z**

Pozostała zawartość: zużyta rurka mieszająca nadal nakręcona na kartridż wkład: wyjąć starą rurkę mieszającą, zebrać i usunąć i usunąć. Przykręć nową rurkę mieszającą i powoli wyciśnij materiał. Na początek wystarczy tylko 3-4 cm długości, aż do uzyskania optymalnej mieszanki kleju. dostępna jest mieszanka klejowa. Postępuj w ten sam sposób, jeśli zużyty wkład został zamknięty plastikową zatyczką.

**WSKAZÓWKA:** Bezpośrednio po rozpoczęciu procesu utwardzania, gdy klej jest klej jest pozbawiony lepkości i nadal wyczuwalne jest ciepło reakcji, nadmiar Nadmiar kleju można odciąć za pomocą noża. nóż. Gdy utwardzanie jest bardziej zaawansowane, usuwanie jest usunięcie jest możliwe tylko w sposób mechaniczny. Po utwardzeniu VEBTEC - SPRINT posiada hartowane, samogwintujące wkręty, które mogą być można zamocować w kleju za pomocą wkrętarki elektrycznej.

**UWAGA:** Nasze zalecenia dotyczące technologii aplikacji, które w oparciu o nasze doświadczenie i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą wiedzy, nie są wiążące i nie stanowią podstawy prawnej umowy. stosunku prawnego i żadnych zobowiązań wtórnych wynikających z umowa sprzedaży. Ze względu na różnorodność, nie wszystkie możliwe materiały możliwe kombinacje materiałów i warunki konstrukcyjne mogą być być testowane. Dlatego prosimy o przetestowanie naszych produktów pod kątem ich przydatności do przydatność do zamierzonego zastosowania we własnym zakresie odpowiedzialność własna.

05.2022