

Teknisk information

VEBATEC EXPRESS - STØBEHARPIKS

Støbebart, hurtigt reagerende,
2-komponent-reaktionsharpiks

- **Kraftigt lukkende forbindelse af fuger og revner i gulvområdet**
- **Indstøbning og indsprøjtning af hulrum i massive gulve og beton**
- **Fyldning af bred revner med tillæg af kvartssand og revneklemmer**

Alsidig støbeharpiks til indstøbning, limning og reparation af mineralske underlag indendørs og udendørs.

PRODUKT: Består af:
Harpikskomponent 500g
Hærdekomponent 60g
Bølgeforbinder (bølgeplader) 10 stk.

TEKNISKE DATA:

Arbejdstemperatur: -10°C til +30°C
(materiale og stuetemperatur)
Brugstid: ca. 10 minutter,
se under "Forarbejdning"
Belastbar: efter ca. 1 timer (20°C)
Slutfasthed: efter 3 timer (20°C):
Opbevaring: mindst 6 måneder

FORARBEJDNING: Underlaget eller overfladen af delene, der skal forarbejdes, skal være tør, ren og fast. Snavs, støv og løse dele samt forureninger af olie eller fedt, der kan virke som skillemiddel, skal fjernes. Tætte og glatte overflader skal gøres grundigt rene og/eller fedtes af og eventuelt slibes, for at opnå en bedre forbindelse. Den bedste vedhæftning opnås på et ru mineralsk underlag.

Hver dåse harpiks har en medfølgende PE-pose med 60g hærdepulver. Med tilsætning af 40g hærder ved 20°C (materiale- og forarbejdningstemperatur) opnår man en længere brugstid (ca. 20 min.) og langsommere hærkning, med hele posens indhold (60g) bliver brugstiden meget kort (ca. 10 min.) og hærkningen sker hurtigere. Alt derimellem er også muligt. Ved 0°C opnår man en brugstid på 20-30 min. med hele posens indhold.

Brug som støbeharpiks: Strø den valgte mængde hærdepulver i støbeharpiksen og bland dem intensivt, indtil hærdepulveret er helt opløst.

Anvendelse: "Støbning af revner"

1. Fjern løse dele fra revnerne. Fjern fedt- eller olierester, snavs, støv og slam. Underlaget skal være rent, fast og tørt. Udvid eventuelt tynde revner.
2. Skær dybe revner på tværs af revnernes bane i en afstand på ca. 20 cm, hver 8 cm lange og 1 cm dybe.
3. Kom hærdepulveret i harpiksdåsen og ryst den godt i mindst 1 minut. Harpiksen er nu klar til brug. (Vær opmærksom på brugstiden: Alt efter temperatur og hærdermængde 10-30 minutter. Se under "Forarbejdning")
4. Læg revneklemmerne (bølgeplader) i tværfæsningerne.
5. Fyld revnerne og skæringerne med tyndtflydende reaktionsharpiks.
6. Gør overfladen glat.
7. Ved behov skal kvartssandet strøs på med overskud efter udglatning.

BEMÆRK: Brug ikke i kontakt med ekstruderskum, Styropor, Styrodur osv. **Undgå dannelse af pytter og/eller større ophobning af materiale efter blanding, da der opstår varme ved hærkningen, der stiger ved større mængder materiale og kan overophede materialet. Overophedning ødelægger støbeharpiksen.**

Ved indstøbning af revner optages reaktionsvarmen af revnens sider.

Vores brugstekniske anbefalinger gøres på grundlag af vores erfaringer efter bedste viden, og er ikke bindende og udgør ikke et kontraktmæssigt retsforhold og ingen supplerende forpligtelser fra købsaftalen. På grund af mangfoldigheden, kan vi ikke afprøve alle kombinationer af materialer og konstruktionsmæssige forhold. Derfor beder vi dig om selv at kontrollere på eget ansvar, at produkterne er egnede til det tiltænkte formål.

06.2014