

Uwaga: Jest to tłumaczenie maszynowe – nie ponosi odpowiedzialności za błędy w tłumaczeniu.

VEBATEC EPOXI BASIS HARZ

**System dwuskładnikowy,
bezozpuszczalnikowy**

□ Substraty:

Podłoża mineralne, beton,
jastrych, materiały drewnopochodne.

□ Zastosowanie:

Żywica gruntująca, żywica do odlewania
podłóg

uszczelnienie pęknięć w obszarze podłogi,
Powłoka podłogowa

□ Żywica bazowa dla:

Zaprawy epoksydowe i masy naprawcze z
różne wypełniacze.

OPIS:

VEBATEC EPOXI BASE RESIN jest produktem o wszechstronnym zastosowaniu. wszechstronny produkt do szerokiej gamy zastosowań. Nie zawiera rozpuszczalników, nadaje się do stosowania w pomieszczeniach i na zewnątrz. obszary zewnętrzne. Wszechstronne zastosowanie jako materiał bazowy do produkcji podkłady, powłoki i masy naprawcze z różnymi z różnymi wypełniaczami i dla różnych podłoży.

WNIOSEK:

Stosować do zastosowań poziomych.

Stosować jako podkład pod kolejne epoksydy
- powłoki lub powłoki z zaprawy mineralnej.

zaprawa murarska. Stosować jako żywicę wylewaną do uszczelniania pęknięć w betonie i jastrychu. betonu i jastrychu. Żywica bazowa do sporządzania mas naprawczych z z różnymi wypełniaczami, np. piasek kwarcowy suszony ogniowo z różnymi piasek kwarcowy o różnych krzywych sortowania, wióry drzewne, pigmenty lub mączka drzewna do renowacji drewna itp. Powłoki powierzchniowe przez dodanie pigmentów. Powłoka antypoślizgowa z posypką piasek kwarcowy suszony ogniowo.

W przypadku stosowania jako żywica bazowa mieszanki zaprawowej do pionowych lub napowietrznych w przypadku przetwarzania pionowego lub górnego, dodanie Wymagane są środki żelujące / tiksotropiczne, np: Sylothix 53® lub Promaxon D®.

DANE TECHNICZNE:

- Stosunek wagowy żywica/utwardzacz: 100 : 42
- Stosunek objętościowy żywica/utwardzacz: 100 : 47
- Lepkość początkowa w 23°C: ok. 580 mPas
- Temperatura pracy min.: 12°C
- Gęstość mieszaniny w 23°C: ok. 1,08 g / cm³
- Żywotność naczynia w temperaturze 23°C i objętości 100 ml: ok. 30 min.
- (Wzrost temperatury mieszaniny z 23°C do 40°C ze względu na ciepło reakcji)
- Czas żelowania: ok. 50 min. w 23°C
- Możliwość chodzenia w temperaturze 23°C: Po ok. 16 h
- Wytrzymałość końcowa w 23°C: Po 7 dniach
- Twardość Shore'a D po 7 dniach w 23°C: ok. 84
- Wytrzymałość na ściskanie DIN EN ISO 604: ok. 103MPa
- Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 587: ok. 58MPa
- Malowalność po utwardzeniu: Podana
- Konsystencja: cienka
- Kolor: przezroczysty / żółtawy

ZASTOSOWANIE: Podłoże: suche, niepyłące, stałe i nośne. i nośne, wolne od substancji oddzielających. Kompatybilny z żywicami epoksydowymi.

VEBATEC EPOXI BASE RESIN: Wlać utwardzacz do Napełnić pojemnik z żywicą i wymieszać za pomocą odpowiedniego narzędzia mieszającego. (Wiertarka wolnoobrotowa z narzędziem do mieszania lub mieszanie ręczne, co najmniej 3 minuty). minut). Po wymieszaniu zaleca się przeniesienie do innego pojemnika i ponownie krótko zmiksować. ponownie krótko wymieszać. Następnie należy przeprowadzić proces.

ŻYWICA EPOKSYDOWA VEBATEC Z WYPEŁNIACZAMI: Po przetworzeniu na zaprawę naprawczą lub jako wypełniacz do drewna lub barwienie pigmentami, pożądane wypełniacze (np. pożądane wypełniacze (np: Piasek kwarcowy, środek wyrównujący, mączka drzewna, wióry drzewne, pigmenty itp.) są mieszane w składnik żywiczny. Żywicę wlać do pojemnika wystarczająco dużego, aby pomieścić wszystkie składniki. wystarczająco duży, aby pomieścić wszystkie składniki. Wmieszać wymieszać składniki do uzyskania pożądanej konsystencji i uzyskuje się jednolitą, jednorodną masę. Finał które mają być przetworzone, nie powinny być zbyt suche i powinny mieć dobrą ma dobrą, kleistą konsystencję. Dopiero po dotarciu do po osiągnięciu odpowiedniej konsystencji i dodaniu wszystkich składników. dodać utwardzacz i dokładnie wymieszać. Należy upewnić się, że należy zapewnić mieszanie. Niewystarczające mieszanie Niewystarczające wymieszanie spowoduje problemy z utwardzeniem. Zaleca się Po wymieszaniu zaleca się przelanie mieszaniny do innej pojemnika i ponownie krótko wymieszać. Następnie należy przeprowadzić proces. Podczas mieszania wypełniaczy należy Należy unikać tworzenia się grudek (zwłaszcza w przypadku pigmentów). Barwienie epoksydowymi pastami pigmentowymi lub VEBATEC pigment w proszku. 5% wagowo pigmentów jest wymagane dla wymagane do barwienia.

ZASADA: Wyższe temperatury otoczenia i temperatury przetwarzania przyspieszają procesy chemiczne reakcje, np. proces utwardzania. Niska Na stronie Pod wpływem promieniowania UV kolor utwardzonego materiału może ulec zmianie. kolor (od żółtawego do bursztynowego), który nie ma wpływu na parametry techniczne nie ma wpływu na parametry techniczne.

PRZECHOWYWANIE: 12 miesięcy, w temperaturze od +5°C do +25°C w oryginalnym opakowaniu. nieotwarte oryginalne pojemniki. Chronić przed gorącem.

Pojemnik dwuskładnikowy

Środki ochrony: Podczas pracy z żywicami epoksydowymi i i utwardzaczy, zwykle środki ostrożności i odpowiednie postępowanie z chemikaliami, jak również odpowiednie Należy przestrzegać przepisów dotyczących ochrony środowiska. być przestrzegane. Szczególną uwagę należy zwrócić na ochronę skóry i odpowiednie rękawice ochronne.

UWAGA: Nasze zalecenia dotyczące stosowania, w oparciu o nasze doświadczenie i według naszej najlepszej wiedzy nie są wiedzą, nie są wiążące i nie stanowią podstawy prawnej umowy. stosunku prawnego i żadnych zobowiązań wtórnych wynikających z umowa sprzedaży. Ze względu na różnorodność, nie wszystkie możliwe materiały możliwe kombinacje materiałów i konstrukcyjne można sprawdzić warunki. Dlatego prosimy o zapoznanie się z naszą produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych celów zamierzonego użycia na własną odpowiedzialność. odpowiedzialność własna.

05.2022