

# Technische Information

## VEBATEC EPOXI BASIS HARZ

### 2 Komponenten System, lösemittelfrei

- **Untergründe:**  
**Mineralische Untergründe, Beton, Estrich, Holzwerkstoffe.**
- **Verwendung:**  
**Grundierungsharz ,Gießharz für den Rissverschluß im Bodenbereich, Bodenbeschichtung**
- **Basisharz für:**  
**Epoxi-Mörtel und Reparaturmassen mit unterschiedlichen Füllstoffen.**

**BESCHREIBUNG:** VEBATEC EPOXI BASIS HARZ ist ein vielseitiges Produkt für ein breites Anwendungsspektrum. Lösemittelfrei, geeignet für die Verwendung im Innen- wie Außenbereich. Vielseitig als Basismaterial zur Herstellung von Grundierungen, Beschichtungen und Reparaturmassen mit verschiedensten Füllstoffen und für verschiedene Untergründe.

#### **ANWENDUNG:**

Verwendung für horizontale Anwendungen.  
Verwendung als Grundierung mit anschließende Epoxi – Beschichtungen oder Beschichtungen aus mineralischem Mörtel. Verwendung als Gießharz für den Rissverschluß im Beton- u. Estrichbereich.  
Basisharz zum Erstellen von Reparaturmassen mit unterschiedlichen Füllstoffen z.B. feuergetrocknetem Quarzsand mit verschiedensten Sieblinien, Holzspäne, Pigmente oder Holzmehl für die Holzrestauration, etc.  
Oberflächenbeschichtungen durch Zugabe von Pigmenten.  
Rutschhemmende Beschichtung mit Einstreuen von feuergetrocknetem Quarzsand.

Bei Verwendung als Basisharz einer Mörtelmischung für die Vertikale- oder Überkopfverarbeitung ist die Zugabe von Stellmitteln / Thixotropierungsmitteln erforderlich. z.B.:

Sylothix 53® oder Promaxon D®.

#### **TECHNISCHE DATEN:**

Mischungsverhältnis Gewicht Harz / Härter:	100 : 42
Mischungsverhältnis Volumen Harz / Härter:	100 : 47
Anfangsviskosität bei 23°C:	ca. 580 mPas
Verarbeitungstemperatur mind.:	12°C
Dichte der Mischung bei 23°C:	ca. 1,08 g / cm <sup>3</sup>
Topfzeit bei 23°C und Ansatz 100ml:	ca. 30 Min.
(Erhöhung der Temperatur der Mischung von 23°C auf 40°C durch die Reaktionswärme)	
Gezeit:	ca. 50 Min bei 23°C
Begebar bei 23°C:	Nach ca. 16 h
Endfestigkeit bei 23°C:	Nach 7 Tagen
Shore Härte D nach 7 Tagen bei 23°C:	ca.84
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604:	ca.103MPa
Zugfestigkeit DIN EN ISO 587:	ca. 58MPa
Überstreichbarkeit nach der Aushärtung:	Gegeben
Konsistenz:	Dünnflüssig
Farbe:	klar / gelblich

**VERARBEITUNG: Untergrund:** Trocken, staubfrei, fest und tragfähig, frei von trennenden Substanzen. Verträglich mit Epoxidharzen.

**VEBATEC EPOXI BASIS HARZ:** Härter in das Harzgebilde einfüllen und mit geeignetem Mischwerkzeug (Langsam laufende Bohrmaschine mit Rührwerkzeug oder mit Rührwerkzeug per Hand gut durchmischen, mind. 3 Minuten). Es empfiehlt sich nach dem Vermischen die Mischung in ein weiteres Behältnis umzufüllen und nochmals kurz durchmischen. Danach Verarbeiten.

#### **VEBATEC EPOXI BASIS HARZ MIT FÜLLSTOFFEN:**

Bei der Verarbeitung zum Reparaturmörtel oder als Holzspachtel oder dem Einfärben mit Pigmenten, werden die gewünschten Füllstoffe (z.B.: Quarzsand, Stellmittel, Holzmehl, Holzspäne, Pigmente, etc.) in die Harzkomponente eingerührt.

Das Harz in ein so großes Behältnis umfüllen, das für die Aufnahme aller Inhaltsstoffe ausreichend groß ist. Die Inhaltsstoffe einmischen, bis die gewünschte Konsistenz und eine gleichmäßig, homogene Masse vorliegt. Die zu verarbeitende Endmischung soll nicht zu trocken sein, eine gut klebrige Konsistenz aufweisen. Erst nach Erreichen der gewünschten Konsistenz und Zugabe aller Inhaltsstoffe den Härter dazugeben und durchmischen. Es ist auf eine gute Durchmischung zu achten. Eine ungenügende Durchmischung führt zu Härtungsstörungen. Es empfiehlt sich nach dem Vermischen die Mischung in ein weiteres Behältnis umzufüllen und nochmals kurz durchmischen. Danach Verarbeiten. Beim Einmischen der Füllstoffe ist eine Klumpenbildung (Speziell bei Pigmenten) zu vermeiden. Einfärben mit Epoxi –Pigmentpasten oder VEBATEC Pigmentpulver. 5% Gewichtsanteil Pigmente ist bei der Einfärbung erforderlich.

**GRUNDSÄTZLICH:** Höhere Umgebungstemperaturen und Verarbeitungstemperaturen beschleunigen die chemischen Reaktionen z.B. den Aushärtungsverlauf. Niedrige Temperaturen verzögern die chemischen Reaktionen. Unter UV- Einstrahlung kann sich der ausreagierte Werkstoff farblich verändern (gelblich bis bernsteinfarben) was aber kein Einfluss auf die technischen Parameter hat.

**LAGERUNG:** 12 Monate, zwischen +5°C und +25°C in ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze schützen.

#### **LIEFERFORM:**

2 Komponenten Gebinde

**Schutzmaßnahmen:** Beim Verarbeiten von Epoxidharzen und –Härtern sind die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sowie zutreffende behördliche Arbeits- und Umweltschutzvorschriften zu beachten. Besonders ist auf Hautschutz und Auswahl geeigneter Schutzhandschuhe zu achten.

**HINWEIS:** Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. 10.2019