

# Technische Information

## VEBATEC SPEED 2K

**Schnellhärtender, elastischer  
2-Komponenten Kleb- und Dichtstoff**

**Kleben und Dichten von:**

- Metallen, Holz, Holzwerkstoffen
- Beton, Stein, Mauerwerk
- Kunststoffen, Glas, Dämmstoffen
- Spiegel, Gipskarton uvm.
- Dauerelastische Verklebungen
- Silikon- und polyurethanfrei
- Aushärtung auch unter Wasser
- Lösemittelfrei
- Schnelle Aushärtung, nach ca. 4 Stunden, unabhängig der Klebstoffstärke durch 2-Komponenten System

**BESCHREIBUNG:** VEBATEC SPEED 2K ist ein vielseitiger, schnellaushärtender Werkstoff. Nach ca. 4 Stunden ausgehärtet, unabhängig von der Klebstoffstärke. Das Produkt ist UV-stabil, silikon-, isocyanat- und lösemittelfrei, sowie nahezu geruchlos. Der Kleb- und Dichtstoff besitzt eine große Anhaftung, ist fugenfüllend und härtet zu einer dauerelastischen, spannungsausgleichenden Masse aus. VEBATEC SPEED 2K ist auch auf nassen, nichtsaugenden Untergründen einsetzbar bzw. härtet auch unter Wasser aus.

**ANWENDUNG:** Kleben und Dichten von dynamisch belasteten Bauteilen im Innen- und Außenbereich. Anschlussfugen am Bau, konstruktive Verklebung von Holzwerkstoffen, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Glas, Spiegel glasierten Oberflächen, Email, Epoxyd, Polyester, Hart – PVC, Decorplatten, Wandverkleidungen, Paneelen, Holzleisten, Fensterbänke, Isoliermaterialien, Treppenbau- und Treppensanierung. Klebedichtungen unterschiedlichster Materialien z.B. Stahl / Aluminium im Wintergartenbau, Schwimmbadtechnik, Karosserie- und Fahrzeugbau, uvm.

Nicht geeignet für Unterwasserfugen in Schwimmbädern, Tauchbecken etc., so wie im Einsatz an Tankanlagen, Kraftstoff- / Mineralölbehälter, bituminöse Untergründen, PP, PE, Teflon. Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung. Nicht zu Verwenden als Schutzbeschichtung in Schichtstärken unter 2mm.

### TECHNISCHE DATEN:

Mischungsverhältnis:	1:1
Konsistenz: Pastös	Farbe: Grau
Shore-A-Härte (DIN 53505):	Ca.40
Dichte (DIN 53479):	1,4 g/ml
Zugfestigkeit:	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung: (DIN 53504):	550%
Lagerung bei 23°C / 50% r.F	6 Monate
Verarbeitungszeit: (23°C / 50	ca. 20 Min
Hautbildung: (23°C / 55% r.F.)	ca. 30 Min
Aushärtungszeit: (23°C / 50% r.F.)	ca. 4 Stunden
Maximale Fugenweite:	25mm
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C

### Chemische Beständigkeit:

**Gut:** Gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien

**Mässig:** Gegen Ester, Ketone und Aromaten

**Nicht beständig:** Gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

### Überstreichbarkeit:

Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen. Nach Reinigung mit Aceton jederzeit wieder überlackierbar.

**GRUNDSÄTZLICH:** Bei niedrigeren Temperaturen verlängert, bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Verarbeitungs- und Aushärtezeit bei Klebstoffen und Dichtmassen.

**VERARBEITUNG:** Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett-, und ölfrei sein. Bei Bedarf vorher abschleifen. Einsetzbar auch auf feuchten Untergründen. Farben, Lacke und Kunststoffe müssen mit VEBATEC SPEED 2K verträglich sein. Haftprüfungen und Vorversuche durchführen. Bei Verwendung als Dichtmasse kann mit Glättmittel die Fuge geglättet werden. Bei Verwendung als Klebstoff: Material punktförmig oder in Raupen aufbringen. Zusätzliche Anhaftung bringen die Haftvermittler VEBATEC HS 21 für saugende Untergründe und VEBATEC HN 2 für nichtsaugende Untergründe.

### 280ml Kartusche mit Auspresspistole verarbeiten –

Die 280ml 2-Komponenten – Kartusche ist mit handelsüblichen Auspresspistole für 310ml Kartuschen zu verarbeiten.

1. Verschluss der Kartusche abschrauben
2. Geöffnete Kartusche in die Auspresspistole einlegen und betätigen, bis beide Komponenten gleichzeitig austreten.

Ausgetretenes Material abwischen.

3. Jetzt Mischrohr aufschrauben und die Auspresspistole langsam betätigen – bis das Mischrohr gefüllt ist.

Der austretende Klebstoff aus dem Mischrohr, der ersten 2 bis 3 Pistolenhübe, muss verworfen werden, bis der Klebstoff eine gleichmäßige Färbung aufweist. Ist das nicht der Fall, ist der Klebstoff nicht optimal vermischt und härtet nicht aus. Der jetzt austretende Klebstoff hat eine gleichmäßige Farbe und kann verarbeitet werden. Bleibt ein Restinhalt in der Kartusche, wie folgt vorgehen um diesen wieder zu verwenden:

**Möglichkeit 1:** Mischrohr aufgeschraubt lassen bis zum nächsten Einsatz. Nur der Klebstoff in der Spitze des Mischrohres härtet aus.

**Möglichkeit 2:** Gebrauchtes Mischrohr entfernen, die Öffnungen der beiden Kammern sorgfältig reinigen und Verschlusskappe wieder aufschrauben.

**Schutzmaßnahmen:** Dieses Produkt ist außerhalb der Gefahrenkennzeichnung. Dennoch sollten einige Sicherheitsregeln beachtet werden: Darf nicht in Hände von Kindern gelangen. Berührungen mit der Haut vermeiden. Bei der Verarbeitung nicht trinken, essen oder rauchen.

**HINWEIS:** Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen und konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

10.2014