

# Technische Information

## VEBATEC - VT Xuper 2K

### 2 Komponenten Schnellklebstoff

- Hohe Festigkeiten
- Kleben der unterschiedlichsten Materialien
- Extrem genaue Dosierbarkeit durch innovatives Kartuschensystem
- Spalt überbrückend
- Alterungsbeständig
- Kartusche auf mehrere Male zu verbrauchen
- Kartusche mit Mischdüse von Hand auszupressen

#### Anwendungsgebiete:

Verklebung von Metall zu Metall, Beton, Betonwerkstein, Naturstein, Keramik, Glas, Hartkunststoff, Holz uvm.

#### Beschreibung:

##### VEBATEC - VT Xuper 2K

ist ein thixotropierter 2k-Schnellklebstoff zur Verklebung verschiedenster Materialien untereinander und miteinander. **VEBATEC - VT Xuper 2K** zeichnet sich aus durch seine sehr hohe Reaktivität mit einer entsprechend kurzen Topfzeit, sowie der hervorragenden Dosierbarkeit der Klebstoffmenge, bedingt durch ein innovatives Kartuschensystem, welches von Hand auszupressen ist, mit Mischdüse bestückt, eine punktgenaue Platzierung des Klebstoffes ermöglicht.

#### Technische Daten:

Dichte:	1,17 g /cm <sup>3</sup>
Mischungsverhältnis:	
Komponente A, Komponente B	1:1 (Volumenanteile)
Verarbeitungstemperatur:	+ 10° C bis + 40° C
Topfzeit:	ca. 5 – 10 Minuten (20g Ansatz)
Belastbar:	Temperaturabhängig, nach 15 – 20 Min (20°C)
Bearbeitungsfestigkeit	nach ca. 12 Stunden
Endfestigkeit	nach ca. 48 Stunden
Zugfestigkeit nach 30Min (23°C):	ca. 60N/cm <sup>2</sup>
Nach 120Min (23°C):	ca. 130N/cm <sup>2</sup>
Nach 48 Stunden (23°C):	ca. 900N/cm <sup>2</sup>
Endfestigkeit (23°C):	ca. 2400N/cm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit:	-20°C bis +50°C
Feststoffgehalt:	100 %
Farbe:	Komp. A : Farblos bis gelblich,
Komp. B: Gelblich	Nach der Aushärtung: Gelblich

#### Lagerfähig:

Im geschlossenen Originalgebinde 18 Monate lagerfähig.

Die Lagertemperatur sollte zwischen + 5°C und +15°C betragen

#### Lieferform:

Verkauft mit Inhalt:  
1 Stück 10ml – 2 Komponenten Kartusche, von Hand auszupressen.

1 Stück Auspresstößel

3 Stück Mischdüsen

1 Stück Merkblatt „Technische Information“

**Zubehör:** Zusätzliche Mischdüsen im Nachfüllpack

#### WICHTIGE VERARBEITUNGSHINWEISE:

**Montage der Mischdüse:** Grüner Drehverschluss von der Kartusche entfernen. In die Öffnung der grünen Verschlusskappe der Mischdüse schauen. Dort sind die Öffnungen der beiden Kapillarröhrchen zu sehen und zwei Zapfen. Am unteren äußeren Rand der grünen Verschlusskappe befindet sich eine kleine Einkerbung. Die Position eines der beiden Zapfen muss die gleiche Stellung haben, wie die kleine Einkerbung am äußeren, unteren Rand der grünen Verschlusskappe. Die Öffnungen der beiden Kapillarröhrchen der Mischdüse müssen die gleiche Position aufweisen, wie die Auslassöffnungen der Kartusche.

Nun die Mischdüse aufsetzen, sodass sich die beiden Zapfen der Mischdüse in die Auslassöffnungen der Kartusche einfügen. Jetzt die grüne Verschlusskappe der Mischdüse ca. eine viertel Umdrehung im Uhrzeigersinn drehen.

**Untergrundvorbereitung, Verarbeitung:** Die Oberflächen müssen frei von losen Teilen, tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein. Zur Reinigung des Untergrundes empfehlen wir beispielsweise Aceton – Reiniger. Generell wird bei angerauten bzw. eingefrästen Untergründen eine höhere Klebfestigkeit erzielt. Auspresstößel am Ende der Doppelkartusche einsetzen. Mischdüse auf den Kartuschenkopf schrauben. Durch Eindringen des Auspresstößels per Hand in die Kartusche, werden die Komponenten A + B im passenden Mischungsverhältnis in die Mischdüse gepresst und gemischt. Den ersten austretenden cm Klebstoff aus der Mischdüse verwerfen, dass ein richtiges Vermischen sichergestellt ist.

Den Klebstoff aus der Mischdüse in einer dünnen Raupe, Tropfen oder Film auf die Klebeflächen auftragen und die Objekte innerhalb der Verarbeitungszeit zusammenfügen. Vollflächige Benetzung und Verklebung ist dann gegeben, wenn beim Fügen und Pressen etwas Klebstoff aus der Klebefuge austritt. Die frisch verklebten Objekte innerhalb der Korrekturzeit, evtl. nachrichten und dann ca. 1 Std. ruhig stehen oder liegen lassen, bevor sie transportiert werden.

**Verarbeiten ohne Mischdüse:** Material auspressen, beide Komponenten mit einem Werkzeug vermischen, bis eine gleichmäßige Vermischung beider Komponenten gewährleistet ist. Weitere Verarbeitung wie beschrieben.

**SICHERHEITSHINWEISE:** R36/38 Reizt die Augen und die Haut. R43 Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. R51/53 Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben. S2 Darf nicht in Hände von Kindern gelangen. S24 Berührung mit der Haut vermeiden. S26 Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser spülen und Arzt aufsuchen. S28 Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. S36/39 Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. S57 Zur Vermeidung einer Kontamination der Umwelt geeigneten Behälter verwenden. S60 Dieses Produkt und sein Behälter sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Besondere Kennzeichnung: Enthält epoxydhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers beachten.

**HINWEIS:** Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt, können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Die Produkthaftung behält in vollem Umfang ihre Gültigkeit.

05.2009