

Technische Information

CLASSIC - D3 HOLZLEIM

- Feuchtigkeitsbeanspruchte Verleimungen
- Verleimungen im Fenster-, Treppen- und Türenbau
- Flächenverleimungen
- Einsatz in Kurztaktpressen

BESCHREIBUNG: VEBATEC CLASSIC D3 HOLZLEIM basiert auf einer wässrigen Dispersion aus modifiziertem Polyvinylacetat.

ANWENDUNG: Der Klebstoff eignet sich hervorragend für alle Holzarbeiten, bei denen auch eine hohe Beständigkeit gegen Feuchtigkeit erforderlich ist. Geeignet für die Verleimung von Möbeln, sowie im Fenster- und Türenbau, der konstruktiven Verklebung von Holzwerkstoffen uvm. Das Produkt zeichnet sich durch ein schnelles Abbinden und eine hohe Zugfestigkeit aus.

VEBATEC CLASSIC ist aufgrund seiner speziellen Eigenschaften besonders geeignet zum Kleben von glatten Oberflächen oder zur Verstärkung von Möbeln, kann manuell aufgetragen werden (Pinself, Bürste oder Spachtel) oder auch mechanisch (Walze oder Leimauftragsmaschine). Der Holzleim sollte nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden und nach dem Zusammenfügen durch eine Schraubzwinge oder eine Universal-Grip-Zange bis zur Durchhärtung mit Druck fixiert werden.

EIGENSCHAFTEN: Das Produkt ist beständig gegen Feuchtigkeit. Es entspricht den Anforderungen der **DIN EN 204 D3**. **VEBATEC CLASSIC** besitzt eine schnelle Abbindezeit und hohe Zugfestigkeit. Es bildet sich eine lichtdurchlässige, harte und wasserbeständige Schicht.

Reinigung: Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand kann der Kleber mit Wasser entfernt werden. Nach der Aushärtung: Mechanisch

TECHNISCHE DATEN

Beschaffenheit:

Weisse Flüssigkeit mit einem leichten, für Vinyl-basierten Dispersion typischen Geruch.

Viskosität: gemessen nach dem Brookfield RVT Viskosimeter Spindel 6 mit einer Spindeldrehzahl von 20 r.p.m. 9000-15000 mpa.s. bei 23°C

Minimale Verarbeitungstemperatur: +6°C

Abbindezeit: 7-9 Minuten

Hautbildung von 200 Mikron bei 20°C.

65% relative Luftfeuchtigkeit

Beständigkeit gegen Feuchtigkeit: entspricht den Anforderungen der Norm DIN EN 204 D3

Zugfestigkeit: Nach 1 Stunde ca.12N/mm²
Nach 24 Stunden ca.14N/mm²

Eigenschaften beim Pressen:

Verfahrensart	Zeit	Temperatur (°C)	Druckkraft (Kg/cm ²)
Kalt	60 -150 min.	23	2-5
Heiss	50 - 70 sec.	60-90	2-5

Die obenstehenden Daten stellen unverbindliche Kennzahlen dar, die aufgrund der Materialbeschaffenheit, Lufttemperatur und Luftfeuchtigkeit abweichen können.

Lösemittel: Wasser

LAGERUNG: 12 Monate, zwischen 5°C und 25°C in ungeöffneten Originalgebinden. Die Viskosität erhöht sich mit der Zeit der Lagerung. Durch Schütteln wird das Produkt wieder flüssiger. Vor Frost schützen.

LIEFERFORM: 0,5kg Gebinde, 1,0kg Gebinde

Schutzmaßnahmen und Hygienevorschriften: Dieses Produkt liegt außerhalb der Gefahrenkennzeichnung. Die Hände nicht mit Lösemittel reinigen. Weiter Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen und konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Die Produkthaftung behält in vollem Umfang ihre Gültigkeit.